

URCH KG
 Oberer Markt 8
 A-8522 Groß St. Florian
 Telefon: ++43/34 64/22 52
 Fax: ++43/34 64/22 78
 E-Mail: cad-urch@mus-max.at
 Internet: http://www.mus-max.at

Leistungsstark, zuverlässig und wirtschaftlich!



MUS-MAX ist ein Familienunternehmen in der fünften Generation (gegründet 1859).

Unser Leistungsangebot:

- **Laserschneiden** bis zu Blechdicken von 25 mm
- **Abkanten** bis 8 mm Stahl und Längen bis zu 4000 mm
- **Schneiden** mit hydraulischer Tafelschere bis 12 mm und Schnittlänge 3000 mm
- **Schweißen** mittels Schweißroboter auf einer maximalen Arbeitslänge von 5000 mm
- **Einrollen** bis zu Blechdicken von 8 mm und Blechbreiten von 2000 mm, Rohre und Flachstähle stehend einrollen
- Elektronisches, dynamisches **Auswuchten** von Flügeln, Rotoren, Wellen

Nutzen Sie unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Blechbearbeitung und unsere Fertigungskapazität! Wir bringen Ihre Konstruktionszeichnungen (dxf, geo ...) in kürzester Zeit auf unsere Laser- bzw. Abkantmaschinen, welche mit dem Blechlager verbunden sind. Das vollautomatische Hochregal-Blechlager kann dabei sowohl mit unserem als auch mit Ihrem beigestellten Material bestückt werden. Wir fertigen rationell und termingerecht auf modernsten Maschinen. Ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis – sowohl bei Einzelteilen als auch bei Serienfertigungen – versteht sich dabei von selbst.

Unser Team



Ihr(e) Ansprechpartner(in)	Bereich	Telefon	E-Mail
URCH Erich	Geschäftsführer/Verkaufsleitung	03464/2252-13	urch.er@mus-max.at
URCH Helene	Prokuristin/Buchhaltung/Angebote	03464/2252-12	urch.he@mus-max.at
Ing. URCH Robert	Produktion/Management/Angebote	03464/2252-14	urch.ro@mus-max.at
Poprask Florian	Technik/Werkmeister	03464/2252-17	urch@mus-max.at
Resch Johann	Produktion/Werkmeister	03464/2252-16	urch@mus-max.at
Krenn Herbert	CAD-Konstruktion	03464/2252-15	krenn.he@mus-max.at
Neger Karl	Lasertechnik	03464/2252-15	neger.ka@mus-max.at

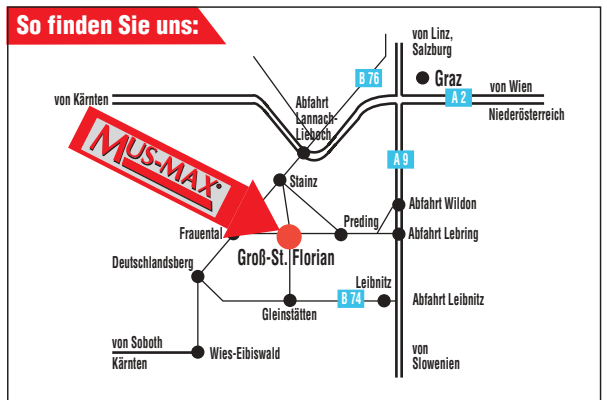
Metalltechnik



Die Verbindung mit Zukunft

Wir behalten uns etwaige technische Änderungen und Leistungsangaben vor.
 © 2003 by MUS-MAX/Österreich
 Fotos: MUS-MAX-Archiv

So finden Sie uns:





Hochgeschwindigkeits-Laserschneidanlage Trumpf L 3050

Metalbearbeitung

Laserschneiden am modernsten Stand der Technik,
Abkanten, Einrollen, Schweißen ...

Innovation als Strategie. MUS-MAX.



Die Trumpf L 3050:



Laserschneiden mit System!

Die Hochgeschwindigkeits-Laserschneid-anlage L 3050 von Trumpf wurde kombiniert mit einer vollautomatischen Be- und Entladevorrichtung für die Blechtafeln (Liftmaster), welche aus einem Hochregalblechlager der Fa. Stopa beschickt wird. Dieses neue Blechlager beinhaltet 65 Lagerplätze und kontrolliert über eine Wiegeeinrichtung die Materialbestände.

Durch diesen Automatisierungsschritt ist auch ein mannloser Betrieb der gesamten Anlage möglich.

Durch dick und dünn

Gemeinsam mit einer rasant-schnellen Laser-Leistungssteuerung beherrscht der TLF 5000 nicht allein das Hochgeschwindigkeits-Schneiden von Feinblech, sondern schneidet ebenso souverän dicken Baustahl.

Mehr Fertigungsmöglichkeiten

Wir stellen uns den immer größer werden den Kunden-Anforderungen und verstehen uns nicht nur als „job-cutter“ der Fertigungsteile, sondern bei gewissen Anwendungsgebieten auch als „Systemlieferant“. Wobei wir durch unsere mittlere Betriebsgröße flexibel genug sind, um auf individuelle Terminwünsche optimal eingehen zu können.

Qualifizierte Mitarbeiter

Unser gut ausgebildetes und motiviertes Team garantiert einen reibungslosen Ablauf – von der Programmierung über das Laserschneiden bis hin zur Weiterverarbeitung der geschnittenen Teile (Abkanten, Einrollen, Schweißen, ...).

UNSER MASCHINENPARK:

Trumpf Laser L 3050

Trumpf Laser L 3003 E

Trumabend Abkantmaschine Typ V85

Trumabend Abkantmaschine Typ DA58H

Schweißroboter IGM Lima TR 280

Schweißroboter IGM Rti 2000

Mori Seiki Drehmaschine SL-25 M

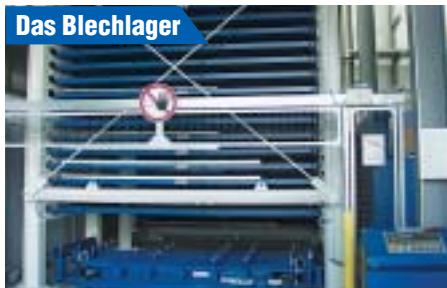
Nakamura Superturn 3

Unsere neue Hochgeschwindigkeits-Laserschneidanlage für Fein- und Dickblechbearbeitung!



Technische Daten:

- **5 kW-Laserschneidanlage**
- **Arbeitsbereich:**
3000 x 1500 mm
- **Schnittgenauigkeit:**
+− 0,03 mm
(Materialdicken-abhängig!)
- **Verfahrgeschwindigkeiten:**
bis 200 m/min
- **Schnittgeschwindigkeiten:**
bis 40 m/min
- **Maximale Schnittstärken:**
Stahl s = 0,5 – 25 mm
Edelstahl s = 0,5 – 20 mm
Aluminium s = 0,5 – 12 mm



Das Blechlager



Der Liftmaster

